

水溶性防錆剤

コロミン W (CORROMIN W)

花王の水溶性防錆剤「コロミンW」は、脱脂あるいは酸洗浄後の防錆、金属切削工程、ハンダ処理後の防錆、エンジン冷却水、工程中に金属が停滞する場合など、水に接触する金属の防錆にあらゆる産業分野において使用されます。

特に、通常の空気中に暴露される場合、水中に浸漬された状態での防錆に使用して、顕著な防錆力を示します。

■使用方法

1. 「コロミンW」は液状であり、水と任意の割合に混合でき、かつ容易に水に溶けます。
2. 水中に浸漬した鉄鋼の防錆には、使用水に0.3%程度添加します。
3. 1%程度添加した水中から引き上げた鉄鋼表面は、通常の空気中では一週間程度発錆を防止できます。
4. ハンダ処理の部分は極めて錆びやすいので、その部分の防錆は5%水溶液を塗布することで、発錆を防止できます。
5. 自動車のラジエーターなどのエンジン冷却水、水圧テスト用の水には「コロミンW」を0.4%程度溶かして使用します。

■荷 姿

18kg 石油缶

■防錆試験データ

〈試験条件と評価方法 (No. 1～3)〉

- ・テストピース 冷間圧延鋼板、 JIS G 331 C
- ・防錆効果の評価 ◎：発錆を認めず ○：極く微量発錆 △：発錆を認める
×：多量発錆 ××：ほとんど全面発錆

No. 1 脱脂後の防錆

脱脂洗浄・水洗後防錆剤液に入れて引き上げてから通常の室内に放置。

防 錆 剤	濃 度 (%)	試験期間 (日)	
		2	7
ブランク	—	×	××
コロミンW	0.3	◎	○
コロミンW	1.0	◎	◎
市 販 品	0.3	○	×
市 販 品	1.0	◎	△

No. 2 格納箱試験 (海岸地帯)

防錆剤液より引き上げて格納箱 (海岸地帯) に入れる。

防 錆 剤	濃 度 (%)	試験期間 (日)	
		2	7
ブランク	—	×	××
コロミンW	0.3	◎	○
コロミンW	1.0	◎	◎
市 販 品	0.3	○	×
亜硝酸ソーダ	1.0	◎	△

No. 3 水中浸漬

防錆剤を入れた水道水にテストピースを浸漬して室温に放置

防錆剤	濃 度 (%)	試験期間 (日)		
		10	20	45
ブランク	—	×		
コロミンW	0.3	○	○	△
コロミンW	1.0	◎	◎	○
市販品	0.3	△	△	×
市販品	1.0	◎	○	△

No. 4 非鉄金属への影響

〈試験方法〉

- ・テストピース
銅板 JIS H 3101、真鍮板 JIS H 3201
アルミニウム板 JIS H 4101、
亜鉛メッキ板 クロメート処理していない
市販の電気亜鉛メッキ鋼板
- ・防錆効果の評価 ◎：原板と変わりなし
○：変色、シミなど微量、
△：変色、シミなど認める
×：変色、シミなど多量

金属の種類	試験期間 (日)	ブランク	コロミンW	
			0.3%	3.0%
銅	2	△	◎	◎
	25	△	◎	○
真 鍮	2	◎	◎	◎
	20	○	○	○
アルミニウム	2	◎	◎	◎
	20	◎	◎	◎
亜 鉛	2	×	△	△
	20	×	△	△

ここに掲載された事項は、細心の注意を払って行われた実験事実に基づくものでありますが、実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

花王株式会社 ケミカル事業ユニット

東京 〒131-8501 東京都墨田区文花 2-1-3 TEL:03-5630-7641
大阪 〒550-0012 大阪市西区立売堀 1-4-1 TEL:06-6533-7441

URL=http://chemical.kao.com/jp/
E-mail=chemical@kao.co.jp