

マイテイ G-150

石膏ボード用 高性能減水剤



特徴

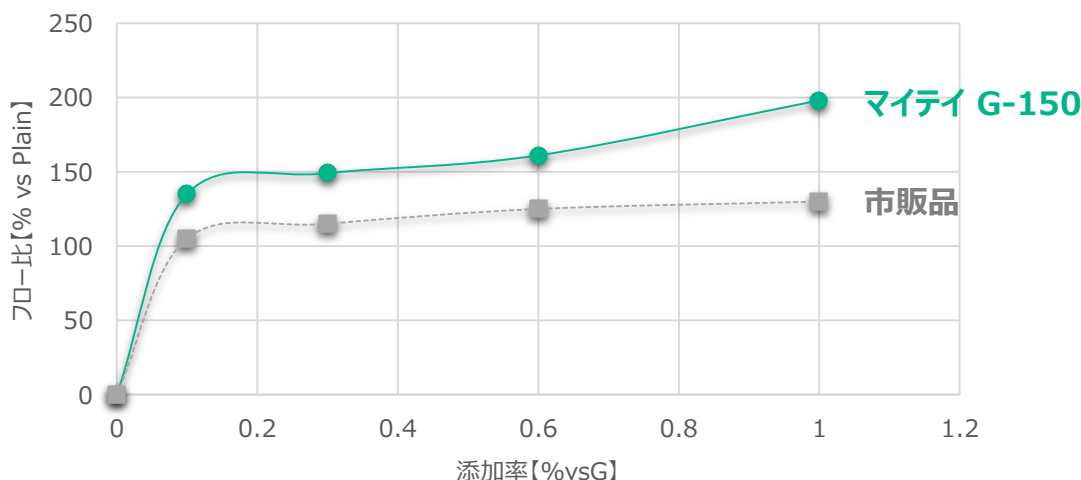
マイテイ G-150は、石膏ボード向けナフタレンスルホン酸タイプの高性能減水剤です。花王の分散技術を活かして、未添加の場合に比べて、大幅に練り混ぜ水量を低減することができます。凝結遅延も起こさず、むしろ凝結を促す効果が得られます。それに伴い、石膏ボードの強度向上や乾燥工程の効率向上が期待できます。環境に配慮した石膏ボード生産に化学の力で貢献していきます。

【マイテイ G-150の特徴】

- ・高い減水性
 - …石膏スラリーの流動性を向上します。
 - …ボードの乾燥効率向上によるエネルギーコスト削減が期待されます。
- ・低凝結遅延性
 - …強度発現を促進します。生産効率向上・安定製造に貢献します。

試験例

- ・W/G=65%, G=700 g, W=455 g
- ・練り混ぜ：15秒
- ・試験温度：20℃



製品性状と使用方法

- ・主成分 ナフタレンスルホン酸・ホルマリン高縮合物塩
- ・外観 黒褐色液体
- ・pH (5%Sol.常温) 8~10
- ・密度 (g/cm³, 20℃) 1.190~1.210
- ・標準使用量 (%/石膏) 0.1~1.5

ここに記載された事項は、最新の注意を払って行われた実験事実に基づくものですが、実際の現場結果を確実に保証するものではありません。お問い合わせは下記までお願いいたします。

安全のために、使用前にSDSを確認ください。

花王株式会社 ケミカル事業部門 エコインフラ

すみだ事業場 〒131-8501 東京都墨田区文花2-1-3

大阪事業場 〒550-0012 大阪市西区立売堀1-4-1

HP : <https://chemical.kao.com/jp/infrastructure/>

Mail : chemical_eif@kao.com