

混練砂の流動性改善 自硬性アルカリフェノール用硬化剤

## カオーステップ® FH-シリーズ

## 特長

## ① 造型作業の負荷が低減する

- ・従来品と比べて、軽い力で混練砂が流れ広がるため、造型作業の負荷が低減します。

## ② 混練砂の充填性が良い

- ・従来品と比べて、混練砂の流動性がよいため、鋳型のコーナー部や凹凸部、冷金周辺への混練砂の充填性が向上します。

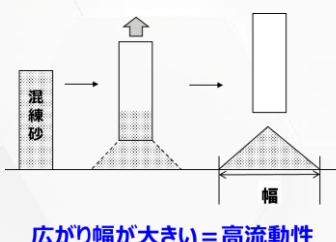
## ③ 鋳型の生産性向上

- ・従来品と比べて、混練砂の流動性がよいため、人手作業が低減し、鋳型の生産性向上が期待できます。

## △ 流動性の比較（スランプ試験）

## スランプ試験

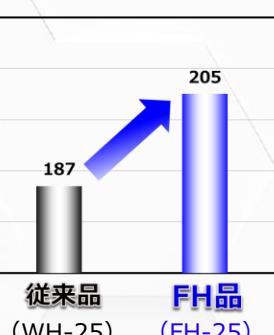
混練砂を、円柱状の容器(50φ×300H)に充填し、容器を持ち上げ、自重（低負荷）による混練砂の広がり幅を評価。



## 評価条件

温度/湿度 : 25°C/55%RH  
砂種 : 再生珪砂  
樹脂添加量 : 1.25% (対砂)  
硬化剤添加量 : 20% (対樹脂)

220  
210  
200  
190  
180

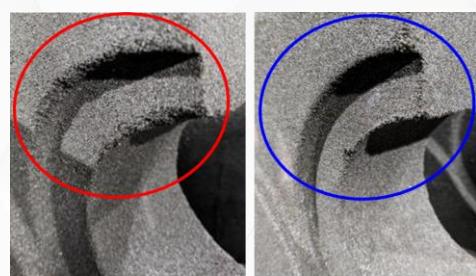


従来品と比べて、混練砂の流動性が向上します。

## △ 鋳型の造型結果

## 評価条件

温度/湿度 : 17°C/65%RH  
砂種 : 再生珪砂  
樹脂添加量 : 1.30% (対砂)  
硬化剤添加量 : 20% (対樹脂)



鋳型コーナー部への充填性が向上します。

## △ 代表特性値

主成分	外観	粘度 (25°C, mPa·s)	比重 (25°C/4°C)	消防法
エステル	無色～黒褐色液体	2~8	1.10~1.12	4類 3 石油類 水溶性: FH-05, 10, 15 非水溶性: FH-25, 35, 55, 65

取り扱い上の詳細につきましては、S D Sをご参照下さい。

