

混練砂の流動性改善 自硬性アルカリフェノール用硬化剤

カオーステップ FH-シリーズ

特長

1 造型作業の負荷が低減する

- ・従来品と比べて、軽い力で混練砂が流れ広がるため、造型作業の負荷が低減します。

2 混練砂の充填性が良い

- ・従来品と比べて、混練砂の流動性がよいため、鑄型のコーナー部や凹凸部、冷金周辺への混練砂の充填性が向上します。

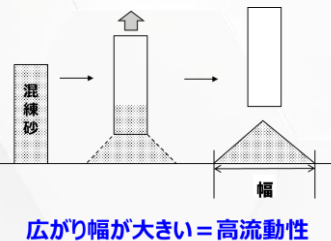
3 鑄型の生産性向上

- ・従来品と比べて、混練砂の流動性がよいため、人手作業が低減し、鑄型の生産性向上が期待できます。

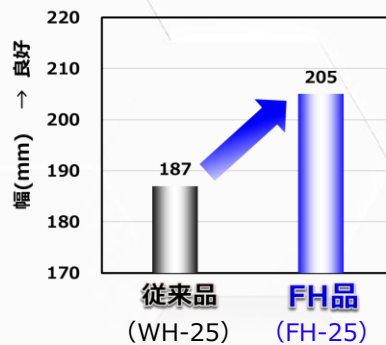
流動性の比較（スランプ試験）

スランプ試験

混練砂を、円柱状の容器(50φ×300H)に充填し、容器を持ち上げ、自重（低負荷）による混練砂の広がり幅を評価。



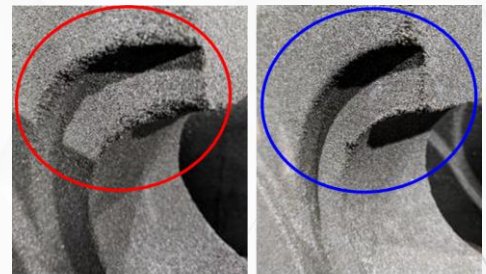
評価条件 温度/湿度 : 25℃/55%RH
砂種 : 再生珪砂
樹脂添加量 : 1.25% (対砂)
硬化剤添加量 : 20% (対樹脂)



従来品と比べて、混練砂の流動性が向上します。

鑄型の造型結果

評価条件 温度/湿度 : 17℃/65%RH
砂種 : 再生珪砂
樹脂添加量 : 1.30% (対砂)
硬化剤添加量 : 20% (対樹脂)

従来品
(WH-10/25)FH品
(FH-10/25)

鑄型コーナー部への充填性が向上します。

代表特性値

主成分	外観	粘度 (25℃, mPa・s)	比重 (25℃/4℃)	消防法
エステル	無色～黒褐色液体	2～8	1.10～1.12	4類3石油類 水溶性: FH-05, 10, 15 非水溶性: FH-25, 35, 55, 65

取扱い上の詳細につきましては、SDSをご参照下さい。

