

鑄造用人工砂

ルナモス LUNAMOS

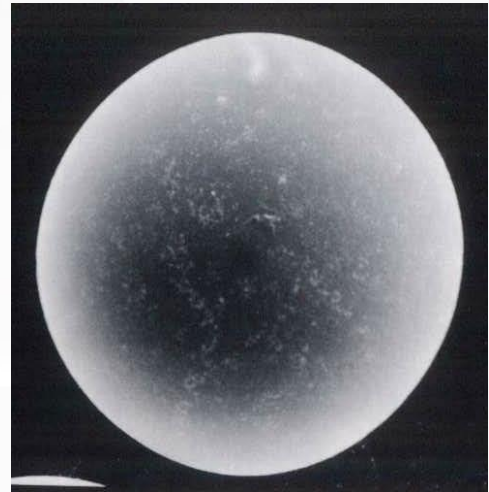
特長

1 真球度／表面平滑性が高い

- ・高い鑄型強度が得られるので、樹脂添加量の低減が期待できます。
- ・混練砂の流動性・充填性が優れます。

2 ムライト組成

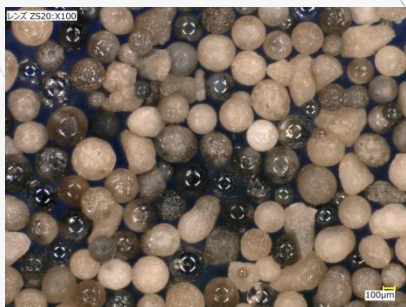
- ・耐火度が高いため、焼着欠陥の低減が期待できます。
- ・低膨張のため、寸法精度の向上が期待できます。
- ・耐摩耗性・耐破砕性に優れるため、ダストの削減が期待できます。



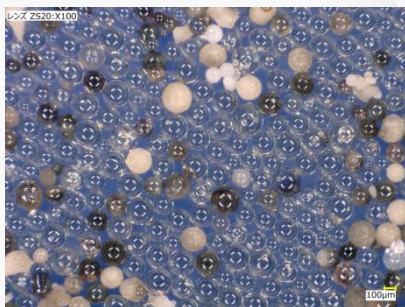
用途

- ⊠ 鑄鉄、鑄鋼、軽合金などの鑄型材料
- ⊠ 特殊精密鑄造鑄型
- ⊠ 全てのバインダープロセスに対応

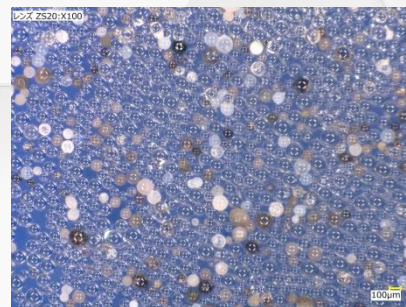
粒子外観（光学顕微鏡写真）



MS # 50



MS # 80



MS # 110

化学成分（代表値）

MS # 80相当砂

成分	Al ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	Cr ₂ O ₃
%	63	32	2.5	1.3	N.D

ほぼムライト組成で、クロム分は含有していません。

一般特性（代表値）

MS # 80相当砂

LOI (%)	pH	酸消費量* (ml/50g)	かさ比重 (g/cm ³)	真比重	耐火度
0.0	7.7	1.0	1.73	2.85	SK37以上 (1825℃)

* pH7終点

高耐火度で、アルミ～鉄鋼まで適用可能です。

粒度分布（代表値）

番 手	μm	425	300	212	150	106	75	53	PAN	粒度指数
	MESH	35	50	65	100	150	200	270	PAN	AFS-GFN
MS # 50		0.0	21.3	64.2	10.9	3.3	0.3	0.0	0.0	52.1
MS # 60		0.0	0.1	36.1	57.3	6.0	0.4	0.1	0.0	65.1
MS # 80		0.0	0.0	11.0	53.6	31.2	3.9	0.3	0.0	80.4
MS # 110		0.0	0.0	2.7	12.0	51.0	29.8	4.3	0.2	111.7

詳細につきましては、花王クエーカー各営業所にお問い合わせください。

