

無機乾態コーテッドサンド Kao ICS®

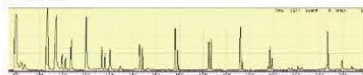
製品特長

01 「臭気・ヤニ・有機ガス」ゼロで 環境改善と鋳物品質向上

鋳型からの熱分解ガス

条件：熱分解-GCMS
(500℃、自己雰囲気)

RCS



多くの臭気成分

ICS



有機系熱分解ガスなし

加熱時の煙・ヤニ

条件：300℃ 10分加熱

砂をヒーターで加熱した時の様子



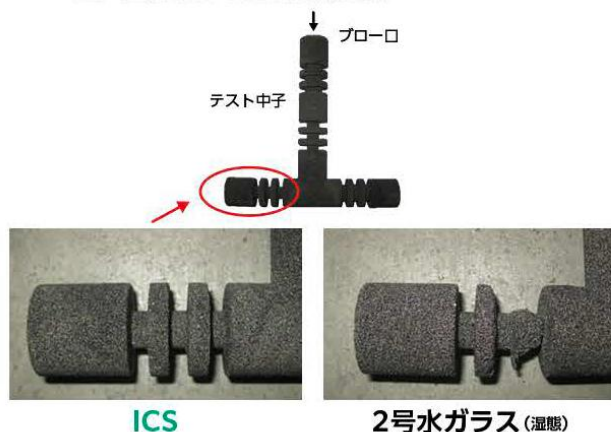
煙、ヤニあり
RCS

ICS

02 乾態砂による高充填性、 シェルマシンで造型可能

鋳型充填性

造型：シェルマシン、ブロー圧0.2MPa、
金型温度180℃、硬化時間2分



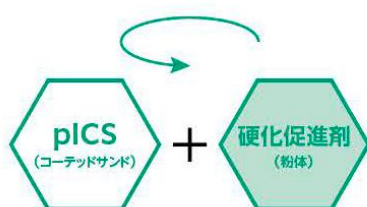
ICS

2号水ガラス(湿態)

適用：アルミニウム鋳物用中子

ご使用方法

01 混合 (ドライブレンド)



02 ICS (無機乾態コーテッドサンド)



03 ブロー充填・加熱硬化



共創ビジネスパートナー

花王クエーカー株式会社

**ASAHI
YUKIZAI**

本社 〒131-8501 東京都墨田区文化2-1-3
 東部営業所 〒131-8501 東京都墨田区文化2-1-3
 中部営業所 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1-8-11 DPスクエア錦7階
 西部営業所 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀1-4-1

Tel : 03-5630-7841
 Tel : 03-5630-7841
 Tel : 052-300-8842
 Tel : 06-6533-7471

(2026年9月)



ご使用にあたってのご注意

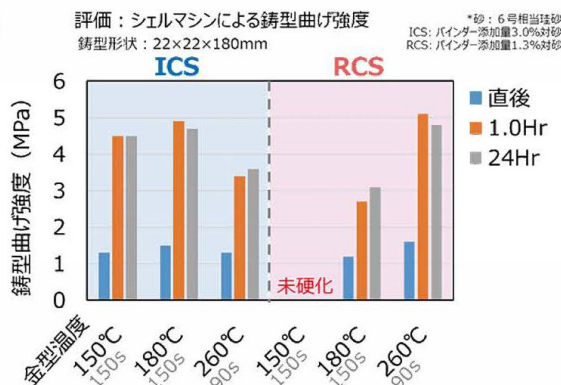
本カタログに記載された事項は、細心の注意を払って確認した実験事実に基づいたものですが、実際の現場結果を保証するものではありません。
 また、明示または黙示を問わず、特定用途への適合性その他いかなる保証もしません。記載値はいずれも代表値であり、組成構造・主成分は代表組成で示しています。製品の取扱いにあたっては、安全データシート(SDS)をご参照ください。
 本カタログに記載された製品または情報の使用により第三者の知的財産権その他の権利を侵害しないことを保証するものではなく、これに起因する損害について、弊社は責任を負いません。適用される法令・規制の遵守については、使用者の責任でご確認ください。
 本カタログの記載事項を弊社に無断で複写・転載することを禁じます。本カタログの記載は、予告なく変更されることがあります。

無機乾態コーテッドサンド

Kao ICS®

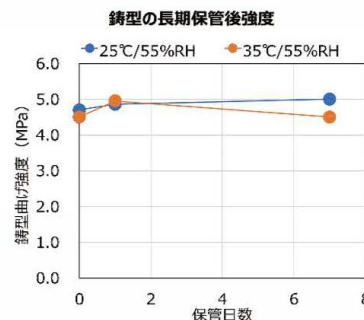
鑄型強度

RCSより低温で
硬化することができます

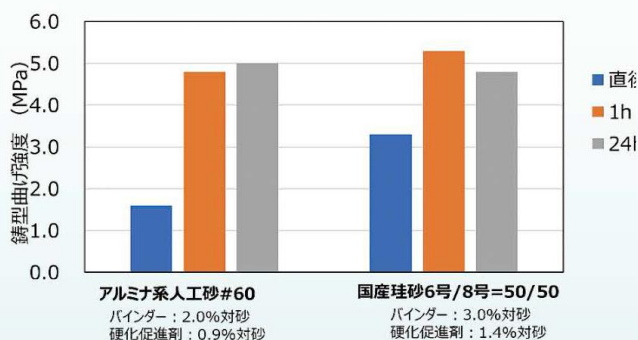


鑄型の保存安定性

湿度管理すれば、1週間後も鑄型強度を維持します



人工砂、珪砂、
いずれも
造型可能です



反転排砂

反転排砂することで、中子の中空化も可能です



デモ造型が可能です

Kao ICS デモ設備



垂直寸: W400×H400mm 加熱方式: 電気、ガス併用
花王クエーカー (株) 豊橋研究室 愛知県豊橋市明海町

共創ビジネスパートナー



本社 〒131-8501 東京都墨田区文化2-1-3
 東部営業所 〒131-8501 東京都墨田区文化2-1-3
 中部営業所 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1-8-11 DPスクエア錦7階
 西部営業所 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀1-4-1

Tel: 03-5630-7841
 Tel: 03-5630-7841
 Tel: 052-300-8842
 Tel: 06-6533-7471

(2026年9月)



ご使用にあたってのご注意

本カタログに記載された事項は、細心の注意を払って確認した実験事実に基づいたものですが、実際の現場結果を保証するものではありません。
 また、明示または黙示を問わず、特定用途への適合性その他のいかなる保証もしません。記載値はいずれも代表値であり、組成構造・主成分は代表組成で示しています。製品の取扱いにあたっては、安全データシート (SDS) をご参照ください。
 本カタログに記載された製品または情報の使用により第三者の知的財産権その他の権利を侵害しないことを保証するものではありません。これに起因する損害について、弊社は責任を負いません。適用される法令・規制の遵守については、使用者の責任でご確認ください。
 本カタログの記載事項を弊社に無断で複写・転載することを禁じます。本カタログの記載は、予告なく変更されることがあります。